

فعالیت‌های مربوطه به واحد آموزش شرکت جهت ارتقاء سطح دانش تخصصی کارکنان



اطلاعات مربوط به ترکیب نیروی انسانی شرکت از لحاظ تحصیلات، سوابق کاری و حوزه فعالیت

آمار تعداد شاغلین شرکت در سالهای ۱۳۸۶ لغایت ۱۳۸۸

سال	۱۳۸۶	۱۳۸۷	۱۳۸۸
تعداد	۷۲۱۸	۷۰۴۶	۹۰۵۸

آمار کل کارکنان بر حسب نوع استخدام، مدرک تحصیلی و به تفکیک جنس

نوع استخدام	مدرک تحصیلی جنسیت	کمتر از دیپلم	دیپلم	فوق دیپلم	لیسانس	فوق لیسانس	دکتر	جمع
رسمی	زن	۱۰	۱	۶۰۸	۶۸	۳	۱۱	۴۹۸۰
	مرد	۱۰۱۸	۲۸۵۸	۴۲۵	۱	۳	۱۱	۴۹۸۰
پیمانی یا قراردادی	زن	۱۱	۱	۱۷۳	۱۰	۲۲	۲۲	۱۲۶۹
	مرد	۳	۹۰۳	۱۵۲	۳۸	۲۲	۲۲	۱۲۶۹
تابع قانون کار و دائم	زن	۵۵	۲	۱۲۴	۱۲۵	۰	۵۵	۲۷۱۹
	مرد	۵۵	۲	۱۲۴	۱۲۵	۰	۵۵	۲۷۱۹
قرارداد انجام کار معین	زن	۰	۲۳	۱	۱۱	۰	۳۵	۹۰۲۳
	مرد	۱۱۲۸	۶۱۷۹	۷۰۱	۹۰۶	۱۰۶	۳	۹۰۲۳
جمع کل	-	۱۱۲۸	۶۲۰۲	۷۰۲	۹۱۷	۱۰۶	۳	۹۰۵۸

اطلاعات سوابق خدمتی کارکنان شرکت تا انتهای سال ۱۳۸۸

شرح	کمتر از ۵ سال		بین ۵ تا ۱۰ سال		بین ۱۱ تا ۲۰ سال		بین ۲۱ تا ۳۰ سال		بالای ۳۰ سال		جمع	
	زن	مرد	زن	مرد	زن	مرد	زن	مرد	زن	مرد	زن	مرد
۱ کارکنان بخش تولید	۲۷۲۵	۵۹۵	۱۰۵۳	۱۳۵۱	۰	۵۷۲۴	۰	۵۷۲۴	۰	۵۷۲۴	۰	۵۷۲۴
۲ کارکنان توزیع و فروش	۱	۹	۱۴	۲۴	۱	۴۸	۵	۴۸	۱	۲۴	۱	۲۴
۳ کارکنان امور مالی و اداری	۴۰۰	۱۲۴	۴۰۳	۹۹۹	۸	۱۹۳۵	۳۰	۱۹۳۵	۹	۹۹۹	۲	۹۹۹
۴ کارکنان فنی و پشتیبانی	۲۰۸	۱۷۱	۲۲۹	۷۰۷	۰	۱۳۱۶	۰	۱۳۱۶	۱	۷۰۷	۱	۷۰۷
جمع	۳۳۳۴	۸۹۹	۱۶۹۹	۳۰۸۱	۸	۹۰۲۳	۳۵	۹۰۲۳	۰	۳۰۸۱	۳	۳۰۸۱

طرح های توسعه شرکت

طرح توسعه پروژه های زیرسقف موجود

با اجرای این طرح ۱,۲۰۰,۰۰۰ تن به ظرفیت کنونی تولید مذاب افزوده خواهد شد و ظرفیت

به ۵,۴۰۰,۰۰۰ تن خواهد رسید .

اصلاحات زیر برای رسیدن به ظرفیت ۵/۴ میلیون تن مذاب انجام می گیرد :

- ✦ بهینه سازی در کوره های مذاب شماره ۳ و ۴ و ۵ و ۶ موجود
- ✦ افزایش توان ترانسفورماتورهای کوره های فوق از ۹۰MVA به ۱۲۵MVA
- ✦ اصلاح سیستم های غبار و اصلاح سیستم آب خنک کننده کوره ها
- ✦ ارتقاء سطح اتوماسیون ماشینها و بهینه سازی در ماشینهای ریخته گری و افزایش جرثقیلهای سقفی
- ✦ تقویت پستهای برق و تولید اکسیژن بظرفیت ۳۰,۰۰۰ نرمال مترمکعب در ساعت

اهداف و مزیت های توسعه زیرسقف موجود :

- ✦ ارتقا کیفیت محصولات (ایجاد ایستگاه گاز زدائی)
- ✦ ایجاد ارزش افزوده در محصولات فولادی
- ✦ حضور فعالتر در بازار (بدلیل کیفیت مطلوبتر محصولات)
- ✦ استفاده از تاسیسات زیربنائی موجود

درصد پیشرفت		شرح طرح / پروژه
واقعی	برنامه	
ناحیه فولاد سازی		
۱۰۰٪	۱۰۰٪	بهینه سازی کوره ها (تجهیزات خارجی)
۲۲/۸۸٪	۳۹/۹۳٪	بهینه سازی کوره ها (تجهیزات داخلی)
۱۰۰٪	۱۰۰٪	بهینه سازی و اصلاح ماشینهای ریخته گری (تجهیزات خارجی)
۰۰/۹۸٪	۱۰۰٪	بهینه سازی و اصلاح ماشینهای ریخته گری (تجهیزات داخلی)
۸۰/۹۹٪	۵۰/۹۹٪	ایجاد واحد گاز زدائی RH-Top Plant (بخش خارجی)
۷۲/۴۹٪	۶۰/۵۲٪	ایجاد واحد گاز زدائی RH-Top Plant (بخش داخلی)
۱۰۰٪	۱۰۰٪	بهینه سازی سیستم های جمع آوری و تصفیه گردوغبار (تجهیزات خارجی)
۵۷/۸۷٪	۸۱/۹۰٪	بهینه سازی سیستم های جمع آوری و تصفیه گردوغبار (تجهیزات داخلی)
ناحیه انرژی و سیالات		
۰۰/۶۰٪	۰۰/۷۰٪	خرید ترانسهای TV و T۶
۳۵/۹۸٪	۱۰۰٪	احداث پروژه SVC بصورت کلید در دست
۰۰/۹۳٪	۱۰۰٪	جایگزینی سیستم PLC Load Shedding
امور مهندسی		
۱۰۰٪	۱۰۰٪	توسعه و بهینه سازی پست واحد فولادسازی (EFS)
۲۰/۷۳٪	۰۰/۸۳٪	توسعه و بهینه سازی دوم پست واحد فولادسازی (EFS)
۰۰/۹۰٪	۰۰/۹۰٪	جرثقیل ۳۲۰ تن (طراحی ، ساخت ، حمل ، نصب)
۳۰/۲۷٪	۹۰/۹۴٪	کلید موازی کردن مسیر تغذیه ترانسهای پستهای برق کوره های پاتیلی
۷۷٪	۹۳٪	کل پروژه های زیر سقف موجود

پروژه های کلان توسعه زیرسقف				
ناحیه	پروژه	مبلغ قرارداد		پرداخت شده
		هزار یورو	میلیون ریال	هزار یورو
فولاد سازی	بهینه سازی کوره ها (تجهیزات خارجی) ①	۴۲,۰۹۰		۴۰,۵۳۷
	بهینه سازی کوره ها (تجهیزات داخلی) ①	۲۰,۰۰۰	۱,۵۷۷,۱۰۰	۶,۸۸۸
	بهینه سازی و اصلاح ماشین ریخته گری (تجهیزات خارجی) ②	۳۹,۹۱۰		۳۸,۱۸۷
	بهینه سازی و اصلاح ماشین ریخته گری (تجهیزات داخلی) ②		۲۴۳,۰۰۰	۵۹,۸۰۹
	قطعات operation و تجهیزات مورد نیاز خط تولید	۴۷,۹۸۱		۳۷,۸۲۹
	احداث واحد گاززدائی RH-TOP Plant (بخش خارجی)	۱۷,۳۰۳		۱۷,۳۰۳
	احداث واحد گاززدائی RH-TOP Plant (بخش داخلی)		۱۹۱,۰۰۰	
	یک دستگاه ترانسفورماتور کوره پاتیلی شماره ۶		۳۳,۰۰۰	
	دستگاه های جرثقیل ۱۲۰ و ۱۳۰ تن		۱۵,۵۰۰	
	خرید ترانسهای T۶ و T۷		۶۹,۵۰۰	
انرژی سیالات	توسعه شبکه برق فولاد مبارکه		۱۵۳,۲۳۸	۱۷,۹۰۰
	احداث پروژه SVC و پست مربوطه ③	۷,۳۵۰	۷۶,۲۲۵	۱۶۳,۹۲۱
	جایگزینی سیستم PLC LOAD SHEDDING		۷,۹۲۹	۷,۵۷۱
امور مهندسی	توسعه و بهینه سازی پست واحد فولاد سازی (EFS)		۲۱,۰۰۰	۱۵,۲۰۴
	توسعه و بهینه سازی دوم پست واحد فولاد سازی (EFS)		۱۶,۹۶۷	
	کلید موازی کردن مسیر تغذیه ترانسهای پست های برق کوره های پاتیلی ④		۱۰,۳۳۳	
	خرید و نصب یکدستگاه جرثقیل ۳۲۰ تن مجهز به سیستم توزین مذاب ⑤		۳,۵۴۰	۱,۱۹۰
	جمع کل		۲,۴۱۸,۳۳۲	۱۴۰,۷۴۴

- ① کوره ۳ مورخه ۸۸/۱۰/۱۰ با ظرفیت جدید راه اندازی گردید و کوره ۴ هم در تاریخ ۸۸/۱۲/۱۰ راه اندازی گردید. همچنین توقف کوره ۵ در تاریخ ۸۹/۳/۲۵ و توقف کوره ۶ در تاریخ ۱۳۸۹/۴/۱۰ پیش بینی شده است.
- ② شروع توقف ماشین ریخته گری ۲ مورخه ۸۸/۰۶/۱۶ و زمان راه اندازی حدوداً اواخر اردیبهشت ۸۹ میباشد.
- ③ علت اصلی تاخیر بدلیل عدم اعزام سوپروایزر اصلی تامین کننده (شرکت SIEMENS) در زمان مقرر بوده است.
- ④ علت اصلی تاخیر عدم امکان تامین کلیدهای مورد نیاز از شرکت SIEMENS میباشد.
- ⑤ طراحی، ساخت و حمل جرثقیل انجام پذیرفته و مراحل تکمیل سازه و نصب و راه اندازی جرثقیل در حال انجام می باشد.

طرح توسعه فولادسازی ۲ (شهید خرازی)

با اجرای این طرح ۲/۸ میلیون تن به ظرفیت توان تولید محصولات فولادی باروش جدیدافزوده خواهد شد.

واحدهای اصلی طرح شهید خرازی عبارتند از:

- ✦ واحد ذوب شامل سه کوره ۱۶۰ تنی و ترانس **MVA ۱۵۰/۱۲۵**
- ✦ یک واحد گاززدائی **VD-OB**
- ✦ سه کوره **LF**
- ✦ واحد واگن برگردان شماره ۲
- ✦ دو واحد احیاء مستقیم (مگامدول)
- ✦ دو واحد اکسیژن به ظرفیت **NM۳/h ۶۰,۰۰۰**
- ✦ واحد کوره پاتیلی (**LF**)
- ✦ واحد ریخته‌گری و نورد پیوسته شامل دو ماشین ریخته‌گری، دو کوره تونلی، ۷ قفسه نورد نهائی، قسمت خنک‌کاری ۲ کویلر، سیستم انتقال و ذخیره، کارگاه غلتک و واحدهای جنبی

اهداف و مزیت‌های طرح توسعه فولادسازی ۲ (شهید خرازی):

- ✦ ارتقا کیفیت محصولات و ارزش افزوده در محصولات (ایجاد ایستگاه گاز زدائی و واحد استیرینگ)
- ✦ کاهش مصرف انرژی (تقلیل فرآیند تولید)
- ✦ حضور فعالتر در بازار (بهبود زمان تحویل کالا به مشتری)
- ✦ تکمیل عملیات پروسه تولید ورق با روش نورد پیوسته
- ✦ کاهش آلودگیهای زیست‌محیطی

درصد پیشرفت		شرح طرح / پروژه
واقعی	برنامه	
ناحیه آهن سازی		
%۵۸/۲۴	%۷۳/۷۸	پروژه کار دامپر دوم، نوارنقاله انتقال مواد و توسعه راه آهن
%۴۳/۹۲	%۶۴/۱۷	واحد احیاء مستقیم
%۰	%۰	احداث واحدهای آهک سازی و دولومیت سازی
ناحیه فولاد سازی ۲		
%۰	%۰	ذوب، ریخته‌گری و نورد
%۰	%۰	گندله‌سازی شماره ۲
ناحیه انرژی و سیالات		
%۰	%۰	احداث نیروگاه دوم با ظرفیت ۹۶۸ مگاوات
%۶۸/۷۳	%۹۸/۴۰	احداث ۲ واحد اکسیژن هر کدام بظرفیت $h۳nm۳۰۰۰۰$ با کمپرسور هوای فشرده
%۷۹/۸۴	%۹۸/۶۳	احداث ۲ واحد اکسیژن هر کدام بظرفیت $h۳nm۱۰۰۰۰$ با کمپرسور هوای فشرده
%۵۵/۶۰	%۷۴/۶۸	تامین برق ۲ واحد اکسیژن بظرفیت $h۳nm۳۰۰۰۰$
%۱۰	%۱۲	کل پروژه های طرح شهید خرازی

پروژه های کلان طرح توسعه فولاد سازی ۲ (شهید خرازی)				
ناحیه	پروژه	مبلغ قرارداد		پرداخت شده
		هزار یورو	میلیون ریال	هزار یورو
آهن سازی	کار دامپر دوم، نوار نقاله انتقال مواد و توسعه راه آهن ①		۲۳۰.۰۰۰	۱۲۱۶۵۸
	واحد احیاء مستقیم ②		۲,۳۴۱,۶۴۶	۶۸۴,۳۱۴
	احداث آهک سازی و دولومیت سازی ③			
فولاد سازی ۲	ذوب ④	۱۱۶,۶۶۰	۳,۷۰۲,۹۶۴	
	ریخته گری و نورد ⑤	۲۵۰,۰۰۰	۴۱۰.۰۰۰	
انرژی سیالات	احداث دو واحد اکسیژن بظرفیت ۳۰۰۰۰ nm ^۳ /h ⑥		۱,۳۵۲,۰۵۰	۶۶۶,۰۷۴
	تأمین برق دو واحد اکسیژن بظرفیت ۳۰۰۰۰ nm ^۳ /h		۲۳۳۲۶۶	۱۰۱۹۵۰
	احداث ۴۰۰kv و ۶۳kv و خطوط انتقال			
	احداث نیروگاه دوم به ظرفیت ۹۶۸ مگاوات ⑦	۵۳۵,۰۰۰		
امور مهندسی	انجام عملیات و کارهای ساختمانی و اسکلت فلزی سلیپر گذاری و پایپ راک های سیال رسانی به واحد احیاء مستقیم		۸,۹۸۶	۵,۲۷۸
جمع		۹۰۱,۶۶۰	۱۱,۹۶۸,۹۱۲	۱,۵۷۹,۲۷۴

- ① علت اصلی تاخیر انصراف شرکت متسومینرال نسبت به تأمین کار دامپر و کارایندکسر و جایگزین نمودن تأمین کننده جدید (تنوا) میباشد.
- ② علت اصلی تاخیر عدم سفارش به موقع تعدادی از تجهیزات ساخت داخل و خارج میباشد.
- ③ بزودی ظرفیت و تعداد واحدهای این پروژه معین و عملیات شروع خواهد شد.
- ④ با توجه به تصمیم هیئت مدیره شرکت مقرر گردیده قرارداد به صورت انجام مناقصه عمومی برگزار و بدین جهت مجدداً آگهی فراخوان با هدف شناسایی پیمانکاران داخلی که بتوانند پروژه را به صورت جوینت با شرکت خارجی اجرا کنند در روزنامه های کثیرالانتشار چاپ گردید و ارزیابی پیمانکاران داخلی انجام گرفته و اسناد مناقصه تحویل پیمانکاران گردیده است که تا تاریخ ۱۳۸۹/۰۳/۱۵ جهت تحویل پیشنهادات فرصت دارند.
- ⑤ درخواست احداث واحد گندله سازی جدید در جلسه هیئت مدیره مطرح و به شرط احداث واحد گندله سازی جدید در محل یکی از معادن کشور (چادرملو) مورد موافقت قرار گرفت (به شرط تأمین آب) و زمان اجرای پروژه ۳۰ ماه برآورد شده است و مطالعه بروی نقشه های گندله سازی موجود توسط پرسنل فولاد مبارکه آغاز گردیده است.
- ⑥ علت اصلی تاخیر محدودیت فضا، جمع آوری تاسیسات زیرزمینی و سوله های تعمیرات مرکزی و عدم گشایش به موقع LC میباشد.
- ⑦ علت اصلی توقف، عدم تخصیص ارز از سوی صندوق ذخیره ارزی میباشد.

طرح توسعه نورد پیوسته

در طرح توسعه نورد پیوسته سالیانه ۷۰۰ هزار تن کویل ورق تولید خواهد شد.

طرح تکمیل واحد فولادسازی و نورد پیوسته پس از انجام بررسی‌ها و مطالعات اولیه در زمینه انواع گزینه‌های مطالعاتی، گزینه‌ای بشرح ذیل تعیین و مورد امکان‌سنجی قرار گرفته است:

- ✦ احداث واحد انباشت و برداشت
 - ✦ احداث واحد احیاء مستقیم به ظرفیت ۱/۵ میلیون تن درسال
 - ✦ احداث تجهیزات فولادسازی
 - ✦ احداث یک ماشین ریخته‌گری
 - ✦ تکمیل تجهیزات خط نورد ورق
 - ✦ احداث کلیه واحدهای جنبی (واحد آهن قراضه - مواد رسانی - واحد سرباره ...)
 - ✦ احداث کلیه واحدهای تاسیساتی (برق‌رسانی - آبرسانی - گاز - اکسیژن ...)
- اهداف پروژه‌های نورد پیوسته:

- ✦ ارتقا کیفیت و کمیت محصولات و ایجاد ارزش افزوده در محصولات فولادی
- ✦ حضور فعالتر در بازار و تکمیل عملیات پروسه تولید ورق با روش نورد پیوسته

درصد پیشرفت		شرح طرح / پروژه
واقعی	برنامه	
ناحیه آهن سازی		
٪۳۸/۸۷	٪۵۵/۵۰	واحد انباشت و برداشت سبا
٪۴۱/۴۸	٪۵۷/۴۹	واحد احیاء مستقیم
٪۰	٪۰	احداث واحدهای آهک سازی و دولومیت‌سازی
ناحیه فولاد سازی و ریخته‌گری		
٪۰	٪۰	فولادسازی، ریخته‌گری، نورد، دان کویلر
ناحیه نورد سرد		
٪۸۶/۰۰	٪۱۰۰	خطوط بازرسی و بسته‌بندی نورد سرد
٪۹۷/۰۰	٪۹۷/۰۰	ارتقاء سیستم‌های PLC قدیمی S۵به S۷ خط تاندم میل مداوم نورد سرد
٪۱۷/۰۰	٪۱۵/۰۰	احداث پست KV۶۳ و متعلقات جانبی جهت تغذیه دوم ترانس KV۶۳ نورد
ناحیه نورد گرم		
٪۱۰۰	٪۱۰۰	ارتقاء سیستم اتوماسیون خط نورد گرم
٪۰	٪۰	اجرای پروژه Stripper cars
٪۰	٪۰	پروژه Intrestand Equipment & Edger
٪۰	٪۰	درایوهای خط نورد گرم
٪۰	٪۰	خط نورد گرم شماره ۲
٪۰	٪۰	بهینه‌سازی خط بازیافت اسید قدیم
٪۳۳	٪۲۹	کل پروژه های فولاد سازی و نورد پیوسته (سبا)

پروژه های کلان ناحیه فولاد سازی و نورد پیوسته سبا				
ناحیه	پروژه	مبلغ قرارداد		پرداخت شده
		هزار یورو	میلیون ریال	هزار یورو
آهن سازی سبا	واحد انباشت و برداشت ①		۵۰۰,۰۰۰	۱۴۱,۵۹۳
	واحد احیاء مستقیم ②		۱,۱۲۴,۰۰۰	۴۲۴,۲۵۹
	احداث واحدهای آهک سازی و دولومیت سازی ③		۰	
فولاد سازی و ریخته گری	فولاد سازی ④	۳۷,۰۰۰	۱۲۰,۰۰۰	
	ریخته گری و نورد ④	۵۹,۰۰۰	۳,۲۰۰,۰۰۰	
انرژی سبالات	احداث دو واحد اکسیژن بظرفیت ⑤ ۱۰۰۰۰ nm ^۳ /h		۶۳۵,۲۲۲	۳۸۰,۲۱۶
	اجرای طرحهای آبرسانی	در حال برگزاری مناقصه		
جمع		۹۶,۰۰۰	۵,۵۷۹,۲۲۲	۹۴۶,۰۶۸

- ① علت اصلی تاخیر انصراف شرکت متسومینرال نسبت به تامین کاردامپر و کارایندکسر و جایگزین نمودن تامین کننده جدید (تنوا) میباشد.
- ② علت اصلی تاخیر عدم سفارش به موقع تعدادی از تجهیزات ساخت داخل و خارج میباشد.
- ③ بزودی ظرفیت و تعداد واحدهای این پروژه معین و عملیات شروع خواهد شد.
- ④ تقسیم طرح به دو بخش «فولادسازی» و «ریخته گری و نورد» و استفاده از شرکتهای زیر پیشنهاد گردیده است.
 - در مهندسی بخش فولادسازی از شرکتهای SMS و TENOVA و MME و DANIELI استعمال گردد.
 - در اجرای بخش فولادسازی از پیمانکاران داخلی استفاده شود.
 - در مهندسی و ماشینهای اصلی بخش ریخته گری و نورد از شرکتهای DANIELI و SMS استعمال گردد.
 - در اجرای بخش ریخته گری از پیمانکاران داخلی استفاده شود.
- ⑤ علت اصلی تاخیر عدم گشایش به موقع LC و عدم حمل و ترخیص به موقع تجهیزات خارجی میباشد.

سایر طرح های توسعه

سایر پروژه های کلان				
ناحیه	پروژه	مبلغ قرارداد		پرداخت شده
		میلیون ریال	هزار یورو	میلیون ریال / هزار یورو
گرم	ارتقاء سیستمهای اتوماسیون خط نورد گرم	۲۶۳,۰۰۰		۲۲۳,۲۶۹
	اجرای پروژه Stripper Cars		۴,۱۵۰	
	اجرای پروژه Edgar & Intrestand Equipment ①		۴۱,۰۰۰	
	اجرای درایوهای خط نورد گرم ②	۱۱۰,۰۰۰		
	اجرای خط نورد گرم ③	۶,۶۰۰,۰۰۰		
	خط باز یافت اسید قدیم Revamp	۲۷,۰۰۰		
سرد	ارتقاء سیستمهای PLC قدیمی s5 به s7	۳,۹۸۳		۱,۲۰۹
	خط تاندوم میل مداوم نورد سرد			
	احداث پست ۶۳kv و متعلقات جانبی جهت تغذیه دوم ترانس ۶۳kv نورد دو قفسه ای ناحیه نورد سرد	۷,۷۹۷		۳۷۶
	خطوط بازرسی و بسته بندی نورد سرد دو	۵۴۹,۳۲۰		۴۰۴,۴۵۲
جمع کل		۷,۵۶۱,۱۰۰	۴۵,۱۵۰	۶۲۹,۳۰۶

- ① در مرحله عقد قرارداد
- ② در مرحله اخذ پیشنهاد قیمت
- ③ مقرر گردیده است که فقط فاز مهندسی پروژه انجام پذیرد.

همچنین راه اندازی پروژه نیروگاه سیکل ترکیبی با همکاری شرکت مینا با برآورد هزینه ای بالغ بر ۶۶۰ میلیون یورو عمدتاً از محل صندوق ذخیره ارزی و منابع داخلی از سال ۱۳۸۹ در دستور کار قرار گرفته است

اقدامات انجام شده در خصوص تکالیف مجمع

ردیف	شماره بند	شرح تکالیف مجمع عمومی	توضیحات
۱	۴-۱	مواد لازم الاجرای اصلاحیه قانون تجارت و اساسنامه شرکت : - مفاد ماده ۲ اساسنامه در خصوص اعطای ۲۰۰ میلیارد ریال وام سررسید گذشته مسترد نشده، به شرکت تعاونی مسکن، موضوع یادداشت توضیحی شماره ۵-۷ صورتهای مالی	علیرغم پیگیری های انجام شده و مذاکرات صورت پذیرفته با توجه به وضعیت تعاونی مسکن مورد مذکور تا کنون تسویه نگردیده و در دست پیگیری می باشد .
۲	۴-۲	مواد لازم الاجرای اصلاحیه قانون تجارت و آیین نامه انضباطی سازمان بورس و اوراق بهادار : - مفاد ماده ۲۴۰ اصلاحیه قانون تجارت و ماده ۴ آیین نامه انضباطی سازمان بورس و اوراق بهادار، در خصوص " پرداخت سود به صاحبان سهام، طبق برنامه اعلام شده و حداکثر ظرف مدت هشت ماه پس از تصمیم مجمع عمومی راجع به تقسیم سود "	با توجه به هماهنگی های صورت پذیرفته کلیه مطالبات سهامداران مربوط به سالهای ۱۳۸۴ الی ۱۳۸۶ به استثناء سهامدارانی که مراجعه ننموده اند ، پرداخت گردیده است .
۳	۵-۱	مالکیت تعداد ۱۰.۸۰۰.۰۰۰ سهم از سهام شرکت سنگ آهن گل گهر، خریداری شده از صندوق ذخیره فرهنگیان به مبلغ ۳۰۸/۷ میلیارد ریال، تا تاریخ این گزارش، به نام شرکت مورد رسیدگی منتقل نگردیده است. تعیین تکلیف مالکیت بر سهام مزبور، مورد توصیه است.	موضوع از طریق نامه شماره ۲۰۰۰۰/۱/۲۵۰۸ مورخ ۱۳۸۹/۰۲/۲۷ در دست پیگیری است.
۴	۶-۱	انتقال اسناد مالکیت زمین و ساختمان دفتر اصفهان، تعاونی مصرف کارکنان در مبارکه و زمین شرکت در سایت بندرعباس	سند ساختمان تعاونی مصرف کارکنان در شهرستان مبارکه مراحل اجرائی آن اعم از آگهی نوبتی آگهی تجدید حدود و غیره از طریق اداره ثبت محل انجام پذیرفته و در شرف صدور است. در خصوص سند ساختمان دفتر اصفهان هماهنگی لازم با ریاست محترم مسکن و شهرسازی سابق استان بعمل آمد که به علت تغییر ریاست سازمان مذکور، انتقال سند اجرائی نگردیده پیگیری لازم صورت گرفته تا با تعامل و توافق با ریاست محترم سازمان مسکن و شهرسازی فعلی استان انتقال سند بنام شرکت صورت پذیرد. خاطر نشان می سازد، چنانچه از طریق تعامل با سازمان مسکن و شهرسازی انتقال بعمل نیاید بناچار از طریق مرجع قضایی باید اقدام گردد که مدتی بطول می انجامد.